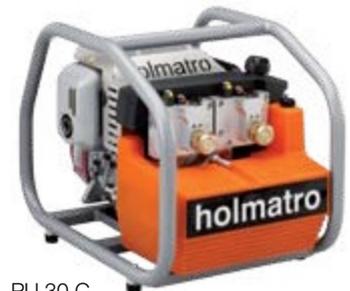




DPU 31 PC
тихий насос с ЭКО-режимом



SPU 16 PC
тихий насос с ЭКО-режимом



PU 30 C



SP 10 PC

Бензиновые насосные станции

характеристики	SP 10 PC ¹⁾	SPU 16 PC	DPU 31 PC	PU 30 C ⁵⁾	
по классификации EN 13204 ²⁾	STO	STO	MTO	MTO	
подсоединяемых инструментов ³⁾	1	1	2	2	
(эффективный) объем бака с гидромаслом	см ³	(2660) 2800	(1680) 1700	2490	3600
рабочий вес ⁴⁾	кг	14.6	16.7	24.9	24.4

¹⁾ также доступен в двухшланговой версии для с одним инструментом

²⁾ EN 13204: STO = Подключается один инструмент MTO = Подключается несколько инструментов одновременно

³⁾ насос CORE™ с разъемом для 1 инструмента даёт ту же функциональность, что и двухшланговый насос с 2 разъемами

⁴⁾ включая гидравлическое и моторное масло, топливо и разъемы ⁵⁾ также доступен в двухшланговой версии

Особенности / Преимущества

Большой объем гидромасла - DPU 31, PU 30 и SP 10

- достаточно для одновременной работы двух спасательных инструментов



Низкий уровень шума - DPU 31 и SPU16



шум (дБ)

72 дБ
68 дБ



Высокий уровень шума:
- беспокоит пострадавшего
- сложно общаться на месте происшествия

Низкий уровень шума:
- меньше неудобства пострадавшему
- легко общаться на месте происшествия

- соответствие EN ISO 11201
- комфорт для пострадавшего и удобство для спасателей

Подсветка над блоком клапанов - DPU 31 & SPU 16

- легко находить нужные разъемы и подключать/отключать шланги в темноте



3 режима работы насоса - SPU 16

- больше поток масла и скорость работы инструмента во втором режиме, выше точность и аккуратность работы в третьем режиме



ЭКО-режим - DPU 31 & SPU 16

- электронный контроль скорости мотора. В режиме ЭКО скорость двигателя увеличивается автоматически до максимума во время использования инструмента
- когда инструмент не используется, скорость двигателя возвращается к обычной
- минимум шума и расход топлива



Очень лёгкий насос (меньше 25 кг)

- можно легко и быстро перенести в самые труднодоступные места происшествий

